**Удаление порошкового покрытия после полимеризации**

**Химический метод**

Для удаления готового порошкового покрытия с поверхностей деталей выпускают специальные составы, содержащие агрессивные вещества-растворители. Этот способ не требует специального оборудования, относится к самым простым и бюджетным.

Изделия погружают в смывку или наносят состав на поверхность, дожидаются размягчения, отслоения корки краски, затем счищают шпателями. Эффективность работы зависит от правильно подобранного препарата, толщины слоя.

**Общие правила**

Как правильно снять слой порошковой краски:

* Перед работой с агрессивной химией надевают средства индивидуальной защиты – перчатки, очки, одежду из грубой прочной ткани, респиратор. Работу проводят в помещении с хорошей вентиляцией.
* Изделия, с которых нужно снять краску, моют, обезжиривают, хорошо просушивают.
* Гелеобразные растворители наносят кистью, валиком или шпателем. Они не стекают, прочно держатся даже на вертикальных поверхностях. Так можно снять краску с перекрытий, крыш, заборов большой площади.
* Для очищения небольших предметов используют погружной метод. Жидкую смывку заливают в емкость из нержавейки или другого материала, не боящегося кислоты и щелочей.
* Обычно смывке требуется 15-30 минут, чтобы краска начала отслаиваться с изделия. Также препарат растворяет ржавчину с металла и другие примеси.
* Вещь извлекают, счищают отслоившиеся участки шпателем. При необходимости погружают вновь.
* Заключительный этап – промывание в растворе натрия трифосфата или обжиг в печи для удаления остатков ядовитого метиленхлорида.

**Водоструйный метод**

Этот способ прост в применении и безвреден для обрабатываемого материала. В ходе очистки покрытие подвергается воздействию мощной струи воды, в которой присутствует стеклянная крошка, выступающей в качестве абразива. При этом вода должна быть холодной, чтобы сделать покрытие как можно более хрупким. Этапы проведения работы:

* Надеваем защитные очки.
* По возможности используем беруши.
* Направляем форсунку на очищаемый предмет.
* Включаем оборудование и обрабатываем изделие вплоть до отслаивания лакокрасочного покрытия.
* Промываем поверхность водой и обрабатываем ингибитором ржавления.

**Пескоструйный метод**

Данная методика предполагает отслаивание краски за счет направления на покрытия мощной струи воды с абразивным материалом — песком. Причем отслаиваться будут не только частицы красящего вещества, но и ржавчина. Метод достаточно трудоемок, поскольку в течение минуты качественно обработать можно лишь 10-12 квадратных сантиметров покрытия.

 Основной недостаток пескоструйного способа — высокая стоимость оборудования. Кроме того, для работы с таким устройством потребуются определенное умение и опыт. Также следует учитывать, что мощная струя с песочным абразивом может повредить слишком тонкие или хрупкие детали.

**Обжигание**

Порошковую краску можно удалить и термическим способом. Это наиболее эффективный метод удаления покрытия, однако, далеко не самый щадящий по отношению к материалу. Например, не стоит применять выжигание по отношению к чугунным или пластиковым поверхностям. В первом случае материал растрескается, во втором — расплавится. Также следует отметить, что в ходе нагревания из некоторых материалов выделяются токсины, опасные для человеческого здоровья. Для обжигания обычно используются паяльная лампа или кислородно-ацетиленовая горелка.

 При выборе способа очистки от порошковой краски следует принимать во внимание характеристики базового материала, его форму и размеры, наличие инструмента. Самый простой способ — химическая очистка. Если позволяют характеристики поверхности, можно использовать и пескоструйную методику. Обжигание применяется в крайнем случае, если другие варианты не дали результата.