Информация, представленная в данной анкете, поможет сотрудникам нашей компании подобрать продукт, максимально соответствующий технологической потребности Вашего производства.

Пожалуйста, будьте внимательны при заполнении и постарайтесь предоставить наиболее полную информацию о процессе.

**Опросный лист для подбора процесса подготовки поверхности**

 **Информация о клиенте**

Название предприятия:

Адрес предприятия:

ФИО контактного лица:

Телефон контактного лица:

 Дата заполнения:

 E-mail:

 **Режим работы предприятия**

Кол-во часов в смене:

Кол-во смен в сутки:

Кол-во смен в неделю:

Кол-во ППР в году:

Дата последнего ППР:

 **Требования к качеству**

[x] Адгезия (баллы по ISO):

[x] Коррозионная стойкость (камера соляного тумана): ч

Другие:

 **Информация об обрабатываемом металле (среднее соотношение по производству)**

[x] Сталь ХК

[x] Сталь ГК

Алюминий %

Другое:

Сталь черная %

Сталь оцинкованная %

Сталь нержавеющая %

Количество обрабатываемого металла в месяц: м²

 **Информация о применяемом процессе**

**Тип подготовки поверхности**

[x]  Ручная подготовка

[x]  АВД

[x]  Моечная камера

[x]  Линия подготовки поверхности

**Контроль процесса**

[x] pH-метр

[x] Кондуктометр

[x] Титрование

Другие методы контроля:

**Химический тип продукта**

[x]  Сильный щелочной обезжириватель

[x]  Слабый щелочной обезжириватель

[x]  Фосфообезжиривающий состав

[x]  Кислотное травление

[x]  Специальная пассивация

[x]  Моющая добавка

Компания, поставляющая продукты для подготовки поверхности:

Поставляемые продукты:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Название продукта |       |       |       |       |
| Рабочая концентрация, г/л |       |       |       |       |
| Корректировка, л/день |       |       |       |       |
| Расход, г/м² |       |       |       |       |

 **Информация о линии подготовки поверхности**

Статус:

[x] Действующая

[x] Проектируемая

Способ обработки:

[x] Погружная

[x] Струйная

**Последовательность технологических операций**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № ванны | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Название стадии |       |       |       |       |       |       |       |
| Объем ванны, м³ |       |       |       |       |       |       |       |
| Длина зоны, м |       |       |       |       |       |       |       |
| Нагрев (max.), T°C |       |       |       |       |       |       |       |

Материал линии:

Скорость движения конвейера:

Текущая м/мин

Мин. м/мин

Макс. м/мин

**Наличие деминерализованной воды**

[x] Есть

[x] Нет

[x] Планируется

Производительность установки дем. воды: м³/час

Рециркуляция дем. воды:

[x] Есть

[x] Нет

**Наличие автоматических дозирующих систем**

[x] Есть

[x] Нет

[x] Интересно приобретение

**Наличие очистных сооружений**

[x] Есть

[x] Нет

[x] Планируется

[x] Локальные очистные сооружения

[x] Общезаводская станция нейтрализации

Применяемые методы очистки сточных вод:

[x] Нейтрализация

[x] Окисление/Восстановление

[x] Осаждение

[x] Флокуляция

[x] Отстаивание

[x] Фильтрация

[x] Ионный обмен

[x] Обратный осмос

Другое:

Общий объём используемых реагентов в месяц/год:

**Последующая обработка поверхности**

[x] Без обработки

[x] Промасливание/Пропитка

[x] Окраска

Другое:

**Применяемые лакокрасочные материалы**

[x] Жидкие на орг. основе

[x] Жидкие на водной основе

[x] Порошковые

Название, производитель:

**Способ нанесения**

[x] Погружение

[x] Распыление

[x] Анафорез

[x] Катафорез

[x] Электростатика

[x] Трибостатика

Другое:

**Информация о возникающих в процессе работы проблемах**

[x] Коррозия на изделиях

[x] Плохое обезжиривание

[x] Высокое пенообразование

[x] Вторичная коррозия

[x] Пятна/полосы на изделиях

[x] Быстрый рост рН

[x] Появление неприятного запаха

[x] Высокий расход продукта

[x] Высокое шламообразование

[x] Низкая коррозионная стойкость

[x] Проблемы при обработке стали

[x] Плохая адгезия ЛКП

[x] Проблемы при обработке алюминия

Другое:

 **Ваши пожелания по усовершенствованию процесса подготовки поверхности**